

PRESTIA MODELL

Description

Le Prestia Modell est un plâtre de moulage haut de gamme, obtenu à partir d'un gypse très pur de la région parisienne. Il confère aux pièces une très grande dureté et permet une reproduction fidèle des détails les plus fins. Il est particulièrement recommandé pour la réalisation d'objets peints.

Domaine d'application

Moulages très précis; reproductions d'oeuvres d'art.

Description

Prestia Modell is a high technicity moulding plaster made from a very pure gypsum rock of the famous Paris deposit and exhibiting a very high surface hardness. It offers an excellent reproduction of very small details and is especially recommended for objects to be painted.

Uses

Very fine art mouldings requiring detailed reproduction. Sculpting, modelling.

Caractéristiques techniques / Technical properties

Taux de gâchage / Recommended mixing ratio

P/E = 340 - 360 % E/P = 28 - 29 %
P/W = 340 - 360 % W/P = 28 - 29 %

Caractéristiques à P/E = 245/100 / Characteristics at P/W = 245/100

Valeurs moyennes / average data

Début de prise Couteau / Knife Start of set	14 min
Expansion / Expansion	0,60%
Résistance en compression / Compressive strength	45 MPa
Densité pâte / slurry density	1,93kg/L
Densité produit sec / dry density	1,96kg/L
Porosité / Porosity	10%
Granulométrie à 200 µm / Particules over 200 µm	0,2%

Mise en œuvre (en minutes)

Preparation (in minutes)

Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Coulage Pouring	Démouillage Demoulding
2'	2'	2 - 4'	7 - 9'	25 - 33'

Conseils d'utilisation

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en oeuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter son temps de travaillabilité.

Users' guidelines

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid altering its working time

Information technique / Technical datasheet

Conditionnements disponibles	Available packaging
Sac de 35 kg à valve soudée sur palette houssée rétractée	35 kg sealed valve sack on a shrink-wrapped wooden pallet
Durée d'utilisation	Shelf life
Le PRESTIA MODELL doit être stocké en palettes houssées. Les sacs individuels seront conservés sans contact direct avec le sol et protégés de tout reprise d'eau. La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 6 mois après la date indiquée sur les sacs.	PRESTIA MODELL must be stored in its original shrink wrapped palets. Single bags must be kept avoiding direct contact with the ground, protected from water contamination. It is recommended to use the product within 6 months from the manufacture date indicated on the bag.
Informations complémentaires	Additional information
Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.	In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.
Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme CE n° 1907/2006 est disponible auprès du Service Client.	The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses. A safety data sheet in accordance with the norm CE n° 1907/2006 is available at SINIAT customer service.
Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de SINIAT Plâtres Industriels au +33(0)1 30 36 32 05	If you have any query with regard to either of these documents please contact our SINIAT Industrial Plasters Customer Service for advice on +33(0)1 30 36 32 05

SINIAT S.A.

Siège Social : 500, rue Marcel Demonque - Pôle Technologique Agroparc FR - CS70088 - 84915 Avignon cedex 9
Tél. : + 33 (0) 4 32 44 44 44 Fax : + 33 (0) 4 32 44 40 00

Société anonyme au capital de 140 779 968 euros - RCS Avignon 562 620 773 - N° TVA intracommunautaire : FR 57 562 620 773. APE 2362Z.

an Etex company