

## PRESTIA SH ALPHA

Description	Description			
Prestia SH ALPHA est un pur semihydrate Alpha, finement broyé avec néanmoins une faible demande en eau, générant des résistances mécaniques très élevées lorsqu'il est utilisé pur. Le Prestia SH ALPHA est conforme à la norme Plâtres et Enduits pour le bâtiment	Prestia SH ALPHA is a fine ground pure Alpha hemihydrate with low water requirement, high fluidity and resulting increased strength. Conforms to EN 13279-1 Building plasters standard.			
EN 13279-1.				
Domaine d'application	Uses			
Fabrication d'enduits peintre à base plâtre. Adjuvantation dans les mortiers techniques.	Filler for mortar adhesive, high strength architectural mouldings. Arts and crafts modeling. Additive for building chemistry products including floor screeds.			
Caractéristiques techniques / Technical properties				
Taux de gâchage / Recommended mixing ratio	P/E = 250-280/100 - E/P = 35-40/100 P/W = 250-280/100 - W/P = 35-40/100			
Caractéristiques à P/E = 280/100 / Characteristics at P/W = 280/100				
Valeurs moyennes / average data				
Début de prise Couteau / Knife Start of set	10 min			
Résistance en compression / Compressive strength	45 MPa			
Expansion / Expansion	0,06%			
Granulométrie à 100 µm / Particles over 100 µm	0,4 %			
Mise en œuvre (en minutes)	Preparation (in minutes)			
Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Coulage Pouring	Démouillage Demoulding
1	1'	1 - 2'	1 - 5'	20 - 40'

### Conseils d'utilisation

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en œuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter son temps de coulabilité

### Users' guidelines

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid altering its working time

# Information technique / Technical datasheet

## Conditionnements disponibles / Available packaging

Sac 25kg	Bag 25kg
Big Bag	Big Bag
Vrac	Bulk

## Durée d'utilisation / Shelf life

PRESTIA SH ALPHA doit être conservé à l'abri de l'humidité. Les sacs seront stockés sans contact direct avec le sol, protégés des ruissellements ou condensation.

La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 9 mois après la date indiquée sur les sacs.

## Shelf life

PRESTIA SH ALPHA must be kept dry in a closed place. Bags must be stored avoiding direct contact with the ground, protected from all moisture and condensation.

It is recommended to use the product within 9 months from the manufacture date indicated on the bag.

## Informations complémentaires / Additional information

Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.

Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme CE n° 1907/2006 est disponible auprès du Service Client.

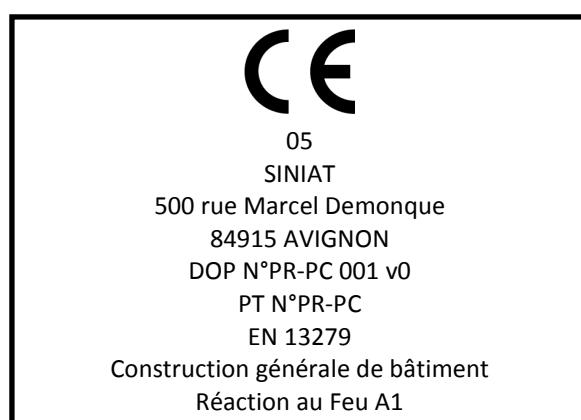
Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de SINIAT Plâtres Industriels au +33(0)1 30 36 32 05

In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.

The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses.

A safety data sheet in accordance with the norm CE n° 1907/2006 is available at SINIAT customer service.

If you have any query with regard to either of these documents please contact our SINIAT Industrial Plasters Customer Service for advice on +33(0)1 30 36 32 05



### SINIAT S.A.

Siège Social : 500, rue Marcel Demonque - Pôle Technologique Agroparc FR - CS70088 - 84915 Avignon cedex 9  
Tél. : + 33 (0) 4 32 44 44 44 Fax : + 33 (0) 4 32 44 40 00